



 **西陵株式会社**
SEIRYOH

ご注文から納品まで スピーディな生産体制

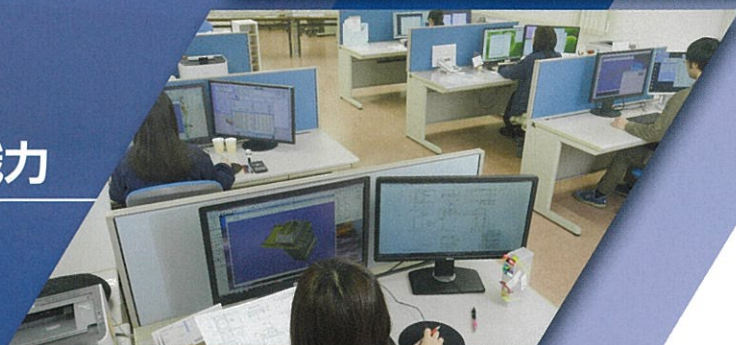
迅速な回答
見積



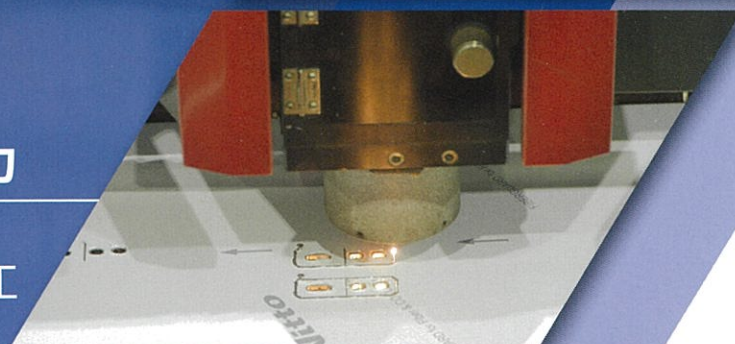
ノウハウを活かした
打ち合わせ
受注・展開



圧倒的な知識力
CAD・CAM



高度な技術力
レーザー加工
ベンディング加工



確実な配送
出荷・納品



レーザーで 未来を切り開く

よりスピーディに!!

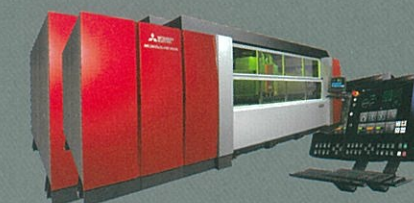
2020年 新生産管理システム

より多くの素材を!!

2017年12月 三菱ML3015eX-F60 6.0kw
2015年12月 三菱ML3015eX-F40 4.0kw

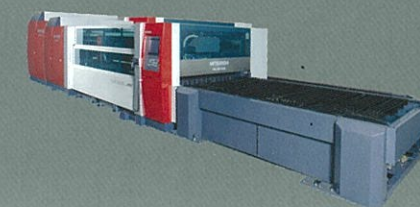
より高い品質を!!

2014年8月 三菱60CXF-eX 6.0kw



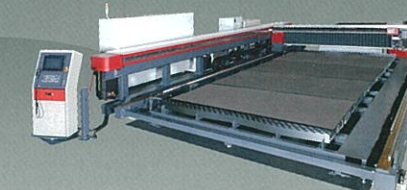
より大きいものを!!

2012年12月 三菱45CF-XLP 4.5kw
2012年3月 生産管理システム



より厚いものを!!

2005年5月 三菱40CF-HVP 4.0kw



より早く!!

2003年10月 三菱40CF-LVP 4.0kw

1988年1月 設立

多品種・小ロットを短納期で対応

展開力：営業・CADの全員が展開可能

技術力：素材や加工技術に徹底的にチャレンジ

サポート力：レーザー機導入をお考えのお客様への
情報提供・サポート



「お客様の満足を第一」に 技術革新に挑戦し続けてまいります

創業以来、皆様方からの暖かいご理解ご支援をいただき厚くお礼申し上げます。

当社は、レーザ加工を主力にベンディング加工を含め製造技術の向上、品質向上、短納期をめざして努力してまいりました。

レーザ部門では、大形レーザ加工機(最大加工サイズ 6100×3050 軟鋼 28mm)と、ステンレス専用レーザ加工機(ステンレス 25mm ブリリアントカット)により厚物対応と品質向上を図ってまいりました。

また、2台のファイバーレーザ加工機によりアルミ、銅などの非鉄金属や他の素材の加工も可能となりました。

私たちは、会社の経営方針である「お客様の満足を第一」にこれからも技術革新に挑戦し続けてまいります。

令和2年1月

代表取締役社長 **金田 恵一**

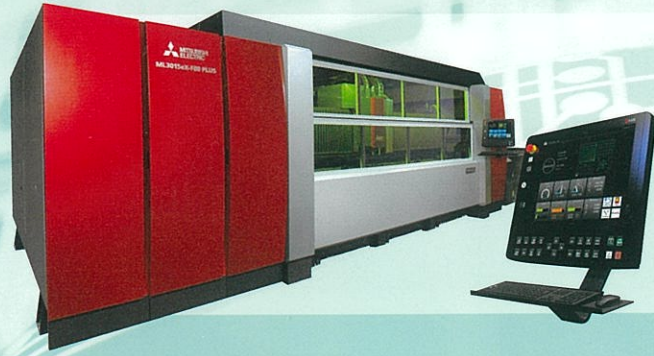
会社概要

商号	西陵株式会社
設立	昭和63年1月8日
資本金	5,000万円

会社沿革

昭和63年1月	資本金1,000万円をもって設立
昭和63年10月	資本金3,000万円に増資 レーザ工場操業開始
平成2年6月	ベンディング工場操業開始
平成4年7月	資本金5,000万円に増資
平成18年3月	自社製生産管理システム導入 CAD/CAMシステム更新
平成24年3月	生産管理システム更新
平成24年12月	大形レーザ加工機導入 (三菱45CF-XLP4.5kw)
平成26年8月	ステンレス専用レーザ加工機導入 (三菱60CXF-eX6.0kw)
平成27年12月	ファイバーレーザ加工機導入 (三菱ML3015eX-F40 4.0kw)
平成29年12月	ファイバーレーザ加工機導入 (三菱ML3015eX-F60 6.0kw)

レーザー



ファイバーレーザー加工機

- 性能
 対象ワーク寸法 3048×1524
 出力 4.0KW 6.0KW
 三菱 ML3015eX-F40
 三菱 ML3015eX-F60

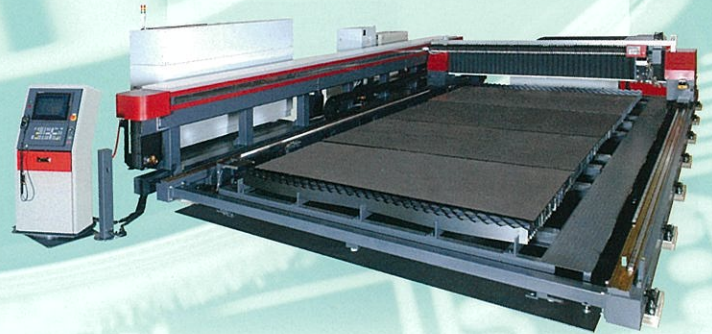


ステンレス専用 レーザー加工機

- 性能
 対象ワーク寸法 3048×1524
 出力 6.0KW
 三菱 60CXF-eX

大形レーザー加工機

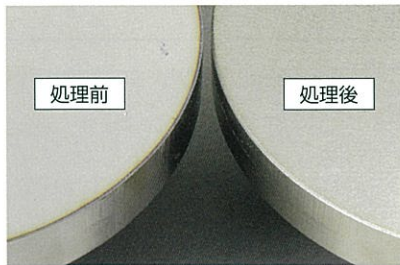
- 性能
 対象ワーク寸法 6100×3050
 出力 4.5KW
 三菱 45CF-XLP



バリ取り機



加工例



レーザー加工能力

材質	最少板厚(m/m)	最大板厚(m/m)
鉄	0.5	~ 28
ステンレス	0.1	~ 25
アルミ	0.5	~ 15

鋼材の在庫について

弊社に在庫している鋼材については
 右のQRコードからご確認ください。



レーザー加工実績

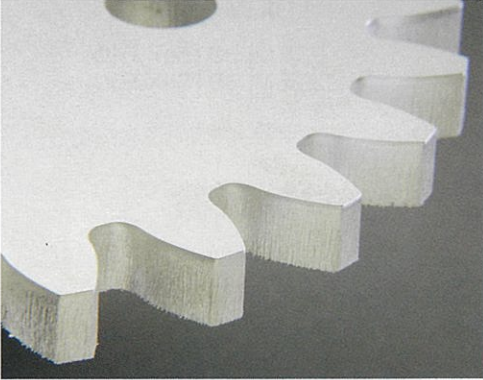
材 質		
アルミ	鉄系	その他
A1050	S45C	亜鉛
A1100	ハイテン	鉛
A2017	エバーハード	ニッケル
A2024	SK 材	チタン合金
A6061	SM 材	ケイ素鋼板
A7075	SN 材	SCM
	SUJ 材	インコネル
銅及び真鍮	SKH 材	ハステロイ
銅	熔融亜鉛メッキ鋼板 (SGCC)	ベークライト
黄銅	電気亜鉛メッキ鋼板 (SECC)	ポリカーボネイト
リン青銅	プライマー処理材	木材
真鍮	ジンク処理材	グラスウール

その他、特殊鋼、樹脂、木材等の加工もご相談下さい。

レーザー

アルミ切断

1000・2000・6000・7000番台のアルミ
アルマイト処理材も切断可能



特殊鋼切断

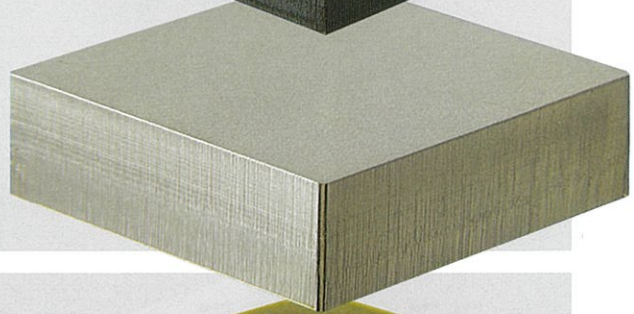
高硬度材の高品質加工

(ハルトックス20mm)



ブリリアントカット

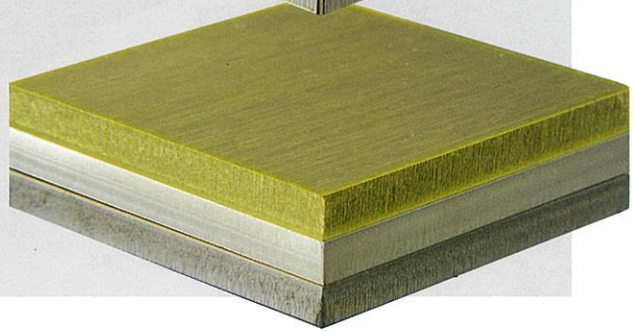
ステンレス厚板の高品質加工



クリーンカット

無酸化加工
ステンレスはすべてクリーンカット
鉄は6mmまでクリーンカット可能
<メリット>
酸化皮膜除去作業が不要

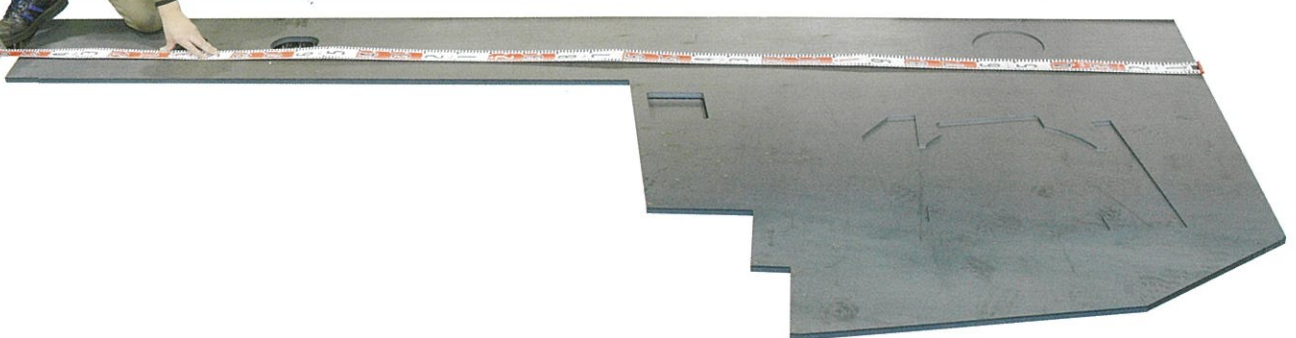
(真鍮)
(ステンレス)
(鉄)



大板加工



最大(6100mm)

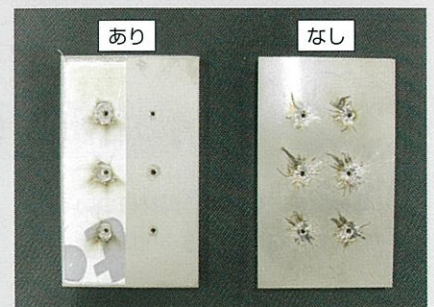
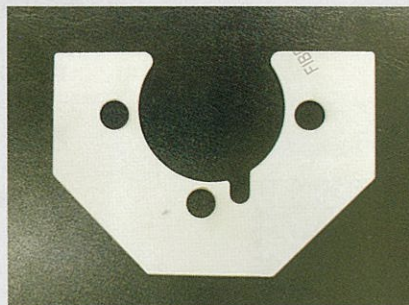
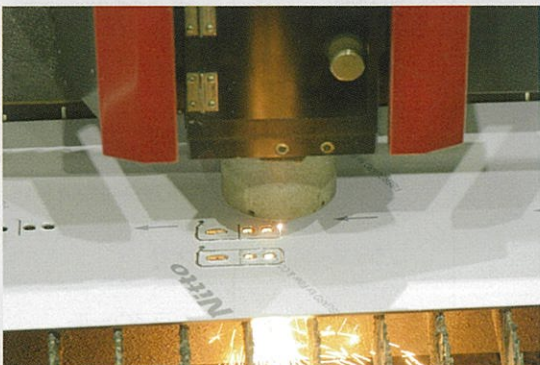


シート貼り加工 (オーバーシート加工)

ステンレスの2B、片研、HLで可能

<メリット>
①表面の傷防止

②ピアシング時に発生するヒゲ低減





短納期、高品質

長年培った信頼と実績、経験と技術に裏打ちされた豊富な知識でお客様のニーズに最適な加工をご提案します

最適な手法で 製作図を作成

熟練した多彩なスキルでお応えします

■対応可能データ

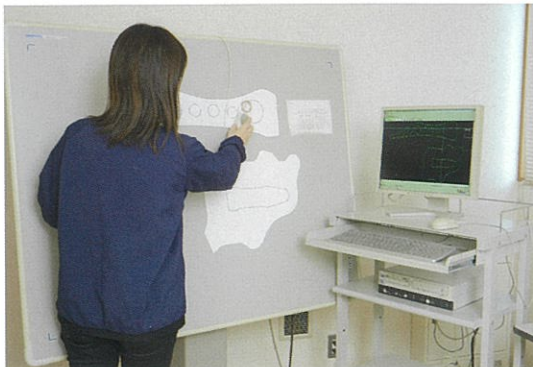
DXF、DWG、JWW、AI、STEP
その他のデータもご相談ください

■2Dの組図から切断部品を 拾い出します

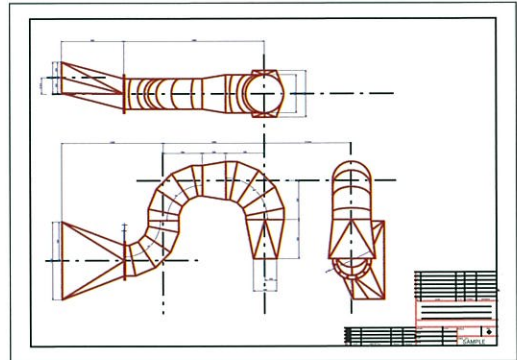
■2Dの図面から3Dを作図し、展開図 (製作図)を作成します

■図面のない製品も作図可能

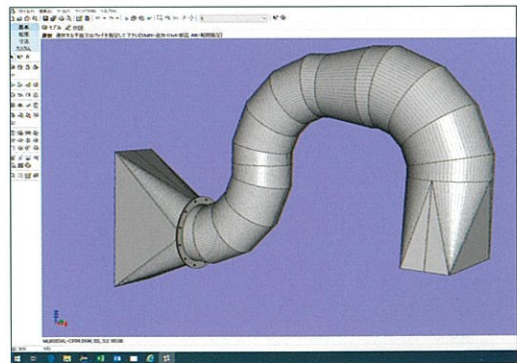
デジタイザー、スキャナにより
図形をデータ化します



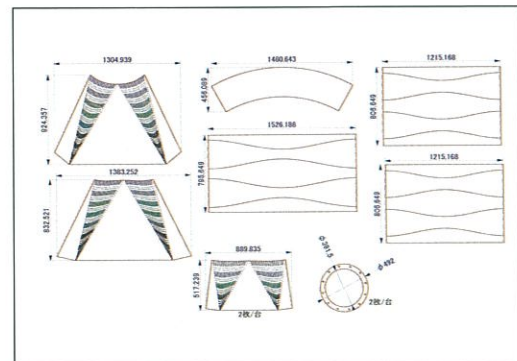
3D 展開



お客様からの 2D 図面



3D 作図



展開図 (製作図)



SEIRYOH 西陵株式会社

〒939-1348 富山県砺波市東中 328 番地
 TEL 0763-32-5050 FAX 0763-32-5115
 E-mail : info@seiryoh.co.jp
 URL : www.seiryoh.co.jp

HPはQRコードからも
 アクセスできます。

