

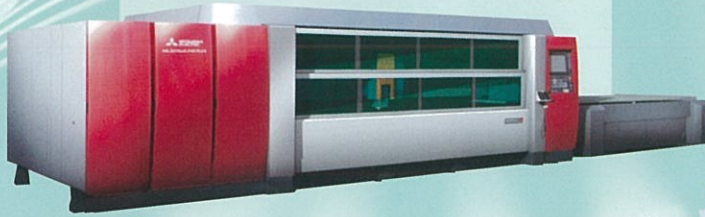
レーザ

Laser

■三菱 ML3015eX-F40 **NEW**

ファイバーレーザ加工機でアルミ、銅などの加工を得意とし、細いビーム径で今まで以上に細かい切断が可能である。

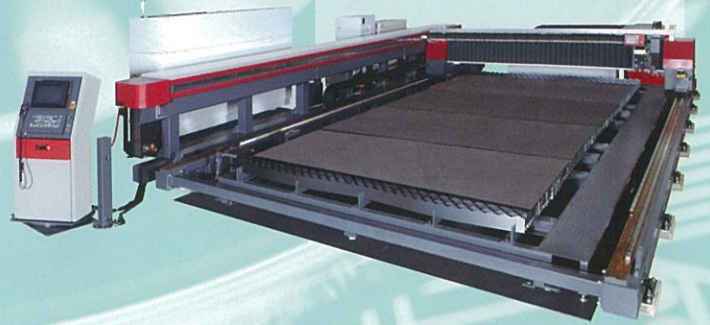
■性能
対象ワーク寸法 3048×1524
出力 4.0KW



■三菱 45CF-XLP

6100×3050(mm)の大きなストロークの加工が可能。

■性能
対象ワーク寸法 6100×3050
出力 4.5KW



■三菱 60CXF-eX

6KWの高出力でステンレスのt28までの切断が可能。ブリリアントカットにより切断面がきれいである。

■性能
対象ワーク寸法 3048×1524
出力 6.0KW



その他レーザ加工機

三菱 40CF-HVP	4.0KW
三菱 40CF-LVP	4.0KW

レーザ加工能力一覧

材質	最少板厚(m/m)	最大板厚(m/m)
軟鋼	0.5	28
ステンレス	0.1	28
アルミ	0.5	15
A1050,A1100		5
A2017,A2024		6
A6061,A7075		8
銅	0.5	6
黄銅	0.5	8
アクリル		60

その他、特殊鋼、樹脂、木材等の加工もご相談下さい。

分類	材質
メッキ鋼板	SECC,SGCC
	ガルバリウム
	ペンタイト,ボンデ
構造用鋼板	S45C,SCM,ハイテン,プライマー処理材
工具鋼	SK,SUJ,SKH
チタン合金	
特殊金属	インコネル,ハステロイ,ニッケル
ケイ素鋼板	パーマロイ,鉛
有機質材料	ポリカーボネイト,フッ素樹脂,ベークライト
	木材,グラスウール
無機質材料	石英ガラス,タイル,大理石

レーザ

Laser

レーザ切断加工例



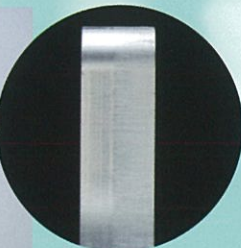
ステンレス t28.0 最大板厚



銅 t6.0



ステンレス t9.0 ブリリアントカット



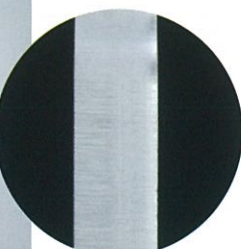
切断面



黄銅 t6.0



アルミ t15.0 最大板厚



切断面

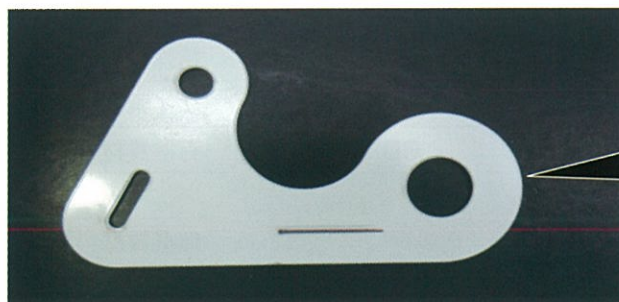


微細加工

ステンレス製品の養生



保護膜塗布による養生



シートを貼ったままの加工

